



检验检测机构 资质认定证书附表



230116310192

检验检测机构名称：北京华航精仪科技有限公司

批准日期：2025 年 12 月 02 日

有效期至：2029 年 07 月 27 日

批准部门：北京市市场监督管理局

国家认证认可监督管理委员会制

注 意 事 项

1、本附表分两部分，第一部分是经资质认定部门批准的授权签字人及其授权签字范围，第二部分是经资质认定部门批准检验检测的能力范围。

2、取得资质认定证书的检验检测机构，向社会出具具有证明作用的数据和结果时，必须在本附表所限定的检验检测的能力范围内出具检验检测报告或证书，并在报告或者证书中正确使用 CMA 标志。法律法规另有规定的从其规定。

3、本附表无发证单位骑缝章无效。

4、本附表每部分页码必须连续编号，每页应注明：第 X 页共 XX 页。

批准北京华航精仪科技有限公司授权签字人及领域表

证书编号：230116310192

地址：北京市昌平区回龙观龙祥制版集团 6 号院 B 座 1 门 1 层 106

序号	姓名	职务/职称	申请授权签字领域	备注
1	甄立昌	授权签字人,技术负责人/中级职称	化工（1.1-1.33）；有色金属（2.34-2.50）共 50 个检测项目/参数。	正式人员
2	王清波	授权签字人/同等能力	化工（1.1-1.33）；有色金属（2.34-2.50）共计 50 个检测项目/参数。	正式员工
3	缪蓓蓓	授权签字人/同等能力	化工（1.3）共 1 个检测项目/参数。	正式人员

批准北京华航精仪科技有限公司授权签字人及领域表

证书编号：230116310192

地址：北京市昌平区于辛庄村西临 1 号 C 座 1 楼 1003 室

序号	姓名	职务/职称	申请授权签字领域	备注
1	王清波	授权签字人/同等能力	化工（1.1-1.7）；有色金属（2.8-3.12） 共计 12 个检测项目/参数。	正式人员

批准北京华航精仪科技有限公司检验检测的能力范围

证书编号：230116310192

地址：北京市昌平区回龙观龙祥制版集团 6 号院 B 座 1 门 1 层 106

序号	检测产品/类别	检测项目/参数序号	检测项目/参数名称	检测标准（方法）名称及编号（含年号）	限制范围或说明
一	化工		产品/项目		
1	合成材料	1	泊松比	纤维增强塑料拉伸性能试验方法/GB/T 1447-2005	无
		2	层间剪切强度	纤维增强塑料层间剪切强度试验方法/GB/T 1450.1-2005	无
		3	导热系数	绝热材料稳态热阻及有关特性的测定防护热板法/GB/T 10294-2008	无
				塑料导热系数试验方法 护热平板法/GB/T 3399-1982	无
				纤维增强塑料导热系数试验方法/GB/T 3139-2005	无
		4	断裂韧性值	精细陶瓷断裂韧性试验方法 单边预裂纹 梁(SEPB)法/GB/T 23806-2009	无
		5	断裂伸长率	纤维增强塑料拉伸性能试验方法/GB/T 1447-2005	无
				纤维增强塑料小试样拉伸性能测试方法/QJ 971A-2011	只做温度：-269℃~400℃
		6	夹层结构侧压模量	夹层结构侧压性能试验方法/GB/T 1454-2021	无
		7	夹层结构侧压强度	夹层结构侧压性能试验方法/GB/T 1454-2021	无
		8	夹层结构剪切刚度	夹层结构及芯子性能试验方法 第 9 部分： 夹层结构弯曲性能试验方法/GJB 130.9A-2021	只做温度：-180℃~300℃
		9	夹层结构弯曲刚度	夹层结构及芯子性能试验方法 第 9 部分： 夹层结构弯曲性能试验方法/GJB 130.9A-2021	只做温度：-180℃~300℃
		10	剪切弹性模量	夹层结构及芯子性能试验方法 第 6 部分： 夹层结构及	只做温度：-180℃~300℃

				芯子平面剪切性能试验方法 /GJB 130.6A-2021	
				聚合物基复合材料纵横剪切 试验方法/GB/T 3355-2014	只做温度：-269℃ ~400℃
		11	剪切强度	纤维增强塑料冲压式剪切强 度试验方法/GB/T 1450.2- 2005	无
				纤维增强塑料 短梁法测定 层间剪切强度/JC/T 773- 2010	只做温度：-269℃ ~400℃
				聚合物基复合材料纵横剪切 试验方法/GB/T 3355-2014	只做温度：-269℃ ~400℃
				夹层结构及芯子性能试验方 法 第 6 部分： 夹层结构及 芯子平面剪切性能试验方法 /GJB 130.6A-2021	只做温度：-180℃ ~300℃
		12	拉伸泊松比	连续纤维增强陶瓷基复合材 料常温拉伸性能试验方法 /GJB 8736-2015	无
		13	拉伸弹性模量	纤维增强塑料拉伸性能试验 方法/GB/T 1447-2005	无
				定向纤维增强聚合物基复合 材料拉伸性能试验方法 /GB/T 3354-2014	只做温度：-269℃ ~400℃
				纤维增强塑料小试样拉伸性 能测试方法/QJ 971A-2011	只做温度：-269℃ ~400℃
				连续纤维增强陶瓷基复合材 料常温拉伸性能试验方法 /GJB 8736-2015	无
		14	拉伸强度	纤维增强塑料拉伸性能试验 方法/GB/T 1447-2005	无
				纤维增强塑料小试样拉伸性 能测试方法/QJ 971A-2011	只做温度：-269℃ ~400℃
				连续纤维增强陶瓷基复合材 料常温拉伸性能试验方法 /GJB 8736-2015	无
				定向纤维增强聚合物基复合 材料拉伸性能试验方法 /GB/T 3354-2014	只做温度：-269℃ ~400℃
		15	面板的侧压模 量	夹层结构侧压性能试验方法 /GB/T 1454-2021	无
		16	面板的侧压强 度	夹层结构侧压性能试验方法 /GB/T 1454-2021	无

		17	面板弯曲强度	夹层结构及芯子性能试验方法 第 9 部分： 夹层结构弯曲性能试验方法/GJB 130.9A-2021	只做温度： -180℃ ~300℃
		18	平均剥离强度	夹层结构及芯子性能试验方法 第 7 部分： 夹层结构滚筒剥离试验方法/GJB 130.7A-2021	只做温度： -180℃ ~300℃
				夹层结构及芯子性能试验方法 第 8 部分： 夹层结构 90°剥离试验方法/GJB 130.8A-2021	只做温度： -180℃ ~300℃
		19	平均剥离载荷	夹层结构及芯子性能试验方法 第 7 部分： 夹层结构滚筒剥离试验方法/GJB 130.7A-2021	只做温度： -180℃ ~300℃
				夹层结构及芯子性能试验方法 第 8 部分： 夹层结构 90°剥离试验方法/GJB 130.8A-2021	只做温度： -180℃ ~300℃
		20	平均线膨胀系数	纤维增强塑料平均线膨胀系数试验方法/GB/T 2572-2005	无
		21	平拉强度	夹层结构平拉强度试验方法 /GB/T 1452-2018	无
		22	平面剪切模量	夹层结构或芯子剪切性能试验方法/GB/T 1455-2022	无
		23	平面剪切强度	夹层结构或芯子剪切性能试验方法/GB/T 1455-2022	无
		24	平面压缩模量	夹层结构及芯子性能试验方法 第 5 部分： 夹层结构及芯子平面压缩性能试验方法 /GJB 130.5A-2021	只做温度： -180℃ ~300℃
		25	平面压缩强度	夹层结构及芯子性能试验方法 第 5 部分： 夹层结构及芯子平面压缩性能试验方法 /GJB 130.5A-2021	只做温度： -180℃ ~300℃
		26	热扩散率	固体材料高温热扩散率试验方法 第 1 部分： 激光脉冲法/GJB 1201.1A-2021	无
		27	弯曲弹性模量	纤维增强塑料弯曲性能试验方法/GB/T 1449-2005	无
		28	弯曲强度	精细陶瓷弯曲强度试验方法 /GB/T 6569-2006	无

				纤维增强塑料弯曲性能试验方法/GB/T 1449-2005	无
		29	线膨胀系数	固体材料线膨胀系数测试方法/GJB 332A-2004	无
		30	线热膨胀系数	精细陶瓷线热膨胀系数试验方法 顶杆法/GB/T 16535-2008	无
		31	芯子剪切强度	夹层结构及芯子性能试验方法 第 9 部分： 夹层结构弯曲性能试验方法/GJB 130.9A-2021	只做温度： -180℃~300℃
		32	压缩弹性模量	单向纤维增强塑料平板压缩性能试验方法/GB/T 3856-2005	无
				纤维增强塑料面内压缩性能试验方法/GB/T 5258-2008	无
				连续纤维增强陶瓷基复合材料常温压缩性能试验方法/GJB 8737-2015	无
				纤维增强塑料压缩性能试验方法/GB/T 1448-2005	无
		33	压缩强度	连续纤维增强陶瓷基复合材料常温压缩性能试验方法/GJB 8737-2015	无
				纤维增强塑料压缩性能试验方法/GB/T 1448-2005	无
				纤维增强塑料面内压缩性能试验方法/GB/T 5258-2008	无
				精细陶瓷压缩强度试验方法/GB/T 8489-2006	无
				单向纤维增强塑料平板压缩性能试验方法/GB/T 3856-2005	无
二	有色金属		产品/项目		
2	金属理化性能试验	34	不连续屈服强度	金属材料 拉伸试验 第 4 部分： 液氮试验方法/GB/T 228.4-2019	只用方法 B， 只做温度： -269℃~-196℃
		35	冲击吸收能量	金属材料 夏比摆锤冲击试验方法/GB/T 229-2020	只做无缺口试样， 温度： -269℃~300℃
		36	断后伸长率	金属材料 拉伸试验 第 2 部分：高温试验方法/GB/T 228.2-2015	只用方法 B， 只做温度： 200℃~1100℃

				金属材料 拉伸试验 第 3 部分:低温试验方法/GB/T 228.3-2019	只用方法 B, 只做温度: -196℃~50℃
				金属材料 拉伸试验 第 4 部分: 液氮试验方法/GB/T 228.4-2019	只用方法 B, 只做温度: -269℃~196℃
		37	断面收缩率	金属材料 拉伸试验 第 4 部分: 液氮试验方法/GB/T 228.4-2019	只用方法 B, 只做温度: -269℃~196℃
				金属材料 拉伸试验 第 2 部分:高温试验方法/GB/T 228.2-2015	只用方法 B, 只做温度: 200℃~1100℃
				金属材料 拉伸试验 第 3 部分:低温试验方法/GB/T 228.3-2019	只用方法 B, 只做温度: -196℃~50℃
		38	规定塑性延伸强度	金属材料 拉伸试验 第 3 部分:低温试验方法/GB/T 228.3-2019	只用方法 B, 只做温度: -196℃~50℃
				金属材料 拉伸试验 第 4 部分: 液氮试验方法/GB/T 228.4-2019	只用方法 B, 只做温度: -269℃~196℃
				金属材料 拉伸试验 第 2 部分:高温试验方法/GB/T 228.2-2015	只用方法 B, 只做温度: 200℃~1100℃
		39	规定塑性压缩强度	金属材料 高温压缩试验方法/GB/T 44030-2024	只做温度: 室温~1100℃
				金属材料 室温压缩试验方法/GB/T 7314-2017	无
		40	抗拉强度	金属材料 拉伸试验 第 3 部分:低温试验方法/GB/T 228.3-2019	只用方法 B, 只做温度: -196℃~50℃
				金属材料 拉伸试验 第 2 部分:高温试验方法/GB/T 228.2-2015	只用方法 B, 只做温度: 200℃~1100℃
				金属材料 拉伸试验 第 4 部分: 液氮试验方法/GB/T 228.4-2019	只用方法 B, 只做温度: -269℃~196℃
		41	抗弯强度	金属材料 弯曲力学性能试验方法/YB/T 5349-2014	只做温度: -269℃~1100℃
		42	抗压强度	金属材料 高温压缩试验方法/GB/T 44030-2024	只做温度: 室温~1100℃
				金属材料 室温压缩试验方法/GB/T 7314-2017	无

		43	上屈服强度	金属材料 拉伸试验 第3部分:低温试验方法/GB/T 228.3-2019	只用方法B, 只做温度: -196℃~50℃
				金属材料 拉伸试验 第2部分:高温试验方法/GB/T 228.2-2015	只用方法B, 只做温度: 200℃~1100℃
		44	上压缩屈服强度	金属材料 室温压缩试验方法/GB/T 7314-2017	无
				金属材料 高温压缩试验方法/GB/T 44030-2024	只做温度: 室温~1100℃
		45	弯曲弹性直线斜率	金属材料 弯曲力学性能试验方法/YB/T 5349-2014	只做温度: -269℃~1100℃
		46	弯曲试验	金属材料 弯曲试验方法/GB/T 232-2024	只做温度: -269℃~1100℃
		47	下屈服强度	金属材料 拉伸试验 第3部分:低温试验方法/GB/T 228.3-2019	只用方法B, 只做温度: -196℃~50℃
				金属材料 拉伸试验 第2部分:高温试验方法/GB/T 228.2-2015	只用方法B, 只做温度: 200℃~1100℃
		48	下压缩屈服强度	金属材料 室温压缩试验方法/GB/T 7314-2017	无
				金属材料 高温压缩试验方法/GB/T 44030-2024	只做温度: 室温~1100℃
		49	压缩弹性模量	金属材料 室温压缩试验方法/GB/T 7314-2017	无
				金属材料 高温压缩试验方法/GB/T 44030-2024	只做温度: 室温~1100℃
		50	最大弯曲力	金属材料 弯曲力学性能试验方法/YB/T 5349-2014	只做温度: -269℃~1100℃

批准北京华航精仪科技有限公司检验检测的能力范围

证书编号：230116310192

地址：北京市昌平区于辛庄村西临 1 号 C 座 1 楼 1003 室

序号	检测产品/ 类别	检测项 目/参 数序号	检测项目/参 数名称	检测标准（方法） 名称及编号（含年号）	限制范围或说 明
一	化工		产品/项目		
1	合成材料	1	比热容	固体材料 60~2773K 比热容 测试方法/GJB 330A-2000	只做 373K~1873K，只 用混合法
		2	层间剪切强度	连续纤维增强陶瓷基复合材 料高温力学性能试验方法 /GJB10311-2021	只做 100kN 以下， 温度：600℃ ~2000℃
		3	拉伸强度	连续纤维增强陶瓷基复合材 料高温力学性能试验方法 /GJB 10311-2021	只做 100kN 以下， 温度：600℃ ~2000℃
		4	面内剪切强度	连续纤维增强陶瓷基复合材 料高温力学性能试验方法 /GJB10311-2021	只做 100kN 以下， 温度：600℃ ~2000℃
		5	平均比热容	纤维增强塑料平均比热容试 验方法/GB/T 3140-2005	无
		6	弯曲强度	连续纤维增强陶瓷基复合材 料高温力学性能试验方法 /GJB10311-2021	只做 100kN 以下， 温度：600℃ ~2000℃
		7	压缩强度	连续纤维增强陶瓷基复合材 料高温力学性能试验方法 /GJB10311-2021	只做 100kN 以下， 温度：600℃ ~2000℃
二	有色金属		产品/项目		
2	金属理化性 能试验	8	蠕变试验	金属材料 单轴拉伸蠕变试 验方法/GB/T 2039-2024	只做 100kN 以下， 温度：600℃ ~1100℃
		9	维氏硬度	金属材料 维氏硬度试验 第 1 部分：试验方法/GB/T 4340.1-2024	只做 HV0.2、HV5
		10	显微维氏硬度	热喷涂涂层硬度试验方法 /HB 5486-1991	只做 HV0.2、HV5
3	金相分析	11	微观形貌	扫描电子显微镜分析方法通 则/JY/T 0584-2020	无
		12	元素成分分析	扫描电子显微镜分析方法通 则/JY/T 0584-2020	只做 B5~Pb82

